

## COMPRESOARE DE PROCES

Tip compresor	Fluid	Putere la cuplă (kW)	Debit (m <sup>3</sup> /h)	Presiune refulare (Mpa)	Utilizare
Suflantă SR 200-4,5	Aer îmbogățit cu O <sub>2</sub>	11800	200000	0,45	Industria siderurgică
Suflantă SR 400-5,3	Aer îmbogățit cu O <sub>2</sub>	28200	400000	0,53	Industria siderurgică
Compresor TKD II 6/10,3	Aer	6380	406000	3,35	Industria chimică
Compresor TKD II 6/11	Amoniac	7800	32270	1,635	Industria chimică
Compresor TK II 4/12	Gaz metan	2615	4680	4,2	Industria chimică
Compresor GVI 4/6	Hidrogen	1970	10500	1,936	Industria petrochimică
Compresor TKS II 6,3/6,1	Gaz amestec (CH)	5020	26300	1,76	Industria petrochimică
Compresor Gd 8/3	Aer	5145	110000	0,32	Industria petrochimică